

Kontrol el çarkları

Alüminyum

ÖZELLİKLER

Tipler

- Tip **A**: kolsuz
- Tip **D**: döner kollu

Delik kodları

- Versiyon **B**: Kama kanalsız
- Versiyon **K**: Kama kanallı DIN 6885-1 P9
- Versiyon **Z**: halkalı

Çark gövdesi

Alüminyum
anotlanmış, siyah

Kapak

plastik, açık gri

Halka / altıgen somun

Pirinç

Ayar vidası DIN 916

Paslanmaz çelik
iç altıgen ve dişli noktalı

Döner kollu

Plastik, Poliamid (PA)

- Siyah, mat
- Mil
Paslanmaz çelik AISI 303



AKSESUAR

- GN 184 Gömülü contalar (Eksenel sabitleme için) (bkz. sayfa 971)
- GN 826 Tutturma elemanları (ayarlanabilir miller için) (bkz. sayfa 960)

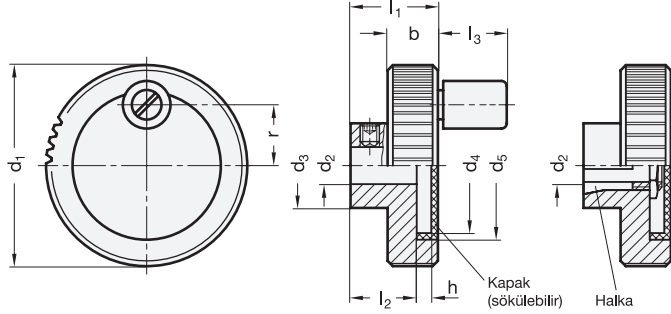
TEKNİK BİLGİ

- Kama kanallı P9 DIN 6885-1 (bkz. sayfa A16)
- ISO-Temel toleranslar (bkz. sayfa A21)
- Plastik Özellikler (bkz. sayfa A2)
- Paslanmaz Çelik Özellikler (bkz. sayfa A26)

BİLGİ

Kontrol el çarkları GN 736, düşük torklu işlemleri ayarlamak için kullanılır.

Kaba ayar, silindirik kol (parmak ucu kavraması) aracılığıyla ve ardından el çarkının tırtıklı çıkıntısı ile yapılan ince ayar vasıtasıyla yapılır.



GN 736-A

Açıklama	d ₁	d ₂ H8 Delik	d ₃	d ₄	d ₅	b -0.5	h	l ₁	l ₂	l ₃ ≈	r	Ø Silindirik topuz	⚖
GN 736-52-B10-A	52	10	22	37	39.5	13	3.8	23	17	19	15.5	13	56
GN 736-52-K10-A	52	10	22	37	39.5	13	3.8	23	17	19	15.5	13	59
GN 736-52-Z10-A	52	10	22	37	39.5	13	3.8	23	17	19	15.5	13	65
GN 736-62-B10-A	62	10	25	47	49.5	13	3.8	23	17	21	20.5	14	76
GN 736-62-K10-A	62	10	25	47	49.5	13	3.8	23	17	21	20.5	14	82
GN 736-62-Z10-A	62	10	25	47	49.5	13	3.8	23	17	21	20.5	14	100

GN 736-D

Açıklama	d ₁	d ₂ H8 Delik	d ₃	d ₄	d ₅	b -0.5	h	l ₁	l ₂	l ₃ ≈	r	Ø Silindirik topuz	⚖
GN 736-52-B10-D	52	10	22	37	39.5	13	3.8	23	17	19	15.5	13	69
GN 736-52-K10-D	52	10	22	37	39.5	13	3.8	23	17	19	15.5	13	80
GN 736-52-Z10-D	52	10	22	37	39.5	13	3.8	23	17	19	15.5	13	77
GN 736-62-B10-D	62	10	25	47	49.5	13	3.8	23	17	21	20.5	14	90
GN 736-62-K10-D	62	10	25	47	49.5	13	3.8	23	17	21	20.5	14	94
GN 736-62-Z10-D	62	10	25	47	49.5	13	3.8	23	17	21	20.5	14	50